



А.В. РЕМЕЗОВ
Канд. техн. наук
(АООТ "Ленинскуголь")

РАЗВИТИЕ ПРОИЗВОДСТВА ГОРНОШАХТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ В КУЗБАССЕ НА БАЗЕ ЗАВОДОВ ВПК

В статье отражены вопросы о необходимости развития производства горношахтного оборудования и создания для этих целей на базе Юргинского машзавода Ассоциации "Кузбассуглемаш", а также о производстве в институтах и заводах, входящих в Ассоциацию "Кузбассуглемаш", очистной производственной техники и другого горношахтного оборудования. Отражены задачи по совершенствованию качественных характеристик выпускаемого оборудования.

В связи с распадом бывшего СССР на отдельные суверенные государства произошел распад единой машиностроительной отрасли горной промышленности, большая часть которой оказалась за пределами России. Перед угольной промышленностью встали вопросы — где брать необходимое оборудование, кто его будет производить?

Кроме того, в связи с решением рыночных взаимоотношений и новых принципов экономики потребовалось оборудование нового технического уровня. Конструкторско-проектные институты России, вынужденные в предшествующие времена, в основном, работать "на полку", в силу большой инертности промышленности, оказались не в состоянии произвести разработки современного горношахтного оборудования на уровне образцов наиболее развитых стран.

Решение в то время данной проблемы перешло на региональный уровень (угольные объединения, ассоциации, концерны и т.д.), поскольку министерство угольной промышленности было ликвидировано.

Решение данной проблемы с помощью конверсии предприятий ВПК не получило необходимой эффективности, так как до настоящего времени этой программы нет. Все это носит хаотический характер и зависит, в основном, от инициативы отдельных руководителей предприятий ВПК.

АООТ "Ленинскуголь" (в то время АО "Ленинскуголь") с привлечением институтов "КузНИИ" и "Сибгормаш" приступило к изучению возможности заводов и проектно-конструкторских институтов России по созданию и производству горношахтного оборудования.

Совместно с объединением "Южкузбассуголь" (в настоящее время концерн "Кузнец-

куголь") произвели попытку по привлечению Юргинского машиностроительного завода (ПО "Юрмаш") к производству горношахтного оборудования. ПО "Юрмаш" находится в составе ВПК России. Первоначально руководство завода не проявило к нам интереса, так как завод имел заказы на производство оборонной техники. И только в 1992 г., потеряв значительную часть таких заказов, руководство завода согласилось на сотрудничество, и на базе Юргинского машиностроительного завода была создана Ассоциация по производству горношахтного оборудования "Кузбассуглемаш". В первой половине 1993 г. ассоциация занималась организационными вопросами по привлечению в производство дополнительных учредителей, вопросами кооперации, заказчиками необходимого оборудования.

В состав учредителей вошло 14 различных предприятий:

- ПО "Юргинский машиностроительный завод" — г. Юрга;
- Концерн "Кузнецкуголь" — г. Новокузнецк;
- А.П. шахта "Распадская" — г. Междуреченск;
- АООТ "Ленинскуголь" — г. Ленинск-Кузнецкий;
- Концерн "Северкузбассуголь" — г. Кемерово;
- Институт "Типроуглемаш" — г. Москва;
- ПО "Тяжстанкогидропресс" — г. Новосибирск;
- АО "Анжерский машзавод" — "Анжеромаш", г. Анжеро-Судженск;
- Томский приборный завод — г. Новосибирск;
- Завод металлоконструкций — г. Новосибирск;
- Завод химического машиностроения — г. Кемерово;
- ПО "Кузбассэлектромотор" — г. Кемерово;



ГОРНЫЕ МАШИНЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ

- НИКЭ – г. Новосибирск;
- НИИВМ НПО "Кузбассэлектромотор" – г. Кемерово.

Со второго полугодия 1993 г. начинается интенсивная подготовка производства, установка и монтаж оборудования, запуск в работу цеха силовой гидравлики. В сжатые сроки, фактически за II полугодие 1993 г. было организовано производство механизированного комплекса КМ-138 и был изготовлен первый его экземпляр для шахты "Распадская". В 1994 г. институтом НИКЭ (г. Новосибирск) производится разработка автоматизированной системы управления САУК-138, а Томским приборным заводом – интенсивное освоение его производства.

Необходимо отметить, что Анжерским машиностроительным заводом также в кратчайшие сроки было освоено производство лавных скребковых конвейеров СПЦ-271. Отметим, что конструкторский коллектив завода, занявшись совершенствованием конвейера СПЦ-271, разработал конвейеры "Анжера-26", "Анжера-30", отличающиеся от СПЦ-271 большей мощностью и производительностью. Однако необходимо отметить и досадную отрицательную реальность: новые конвейеры не в полной мере удовлетворяют горняков по производительности, наработке на отказ, ресурсу работы до капитального ремонта. Пока данные конвейера по перечисленным характеристикам уступают зарубежным аналогам.

По заявке и при финансовой поддержке АОТ "Ленинскуголь" Сибгормашем разработан передвижной скребковый перегружатель ПСП-26М на базе скребкового конвейера СПЦ-271 и дробилка универсальная ДУ-90, документация передана в АО "Анжеромаш" и в настоящее время оба механизма им изготавливаются серийно.

Из-за отсутствия современных разработок механизированных комплексов, не уступающих зарубежным аналогам, Ассоциация "Кузбассуглемаш" начала свою деятельность с производства уже испытанного на шахте "Распадская" механизированного комплекса КМ-138 при условии, что "Гипроуглемаш", являющийся также одним из учредителей Ассоциации, в ближайшее время разработает механизированный комплекс, отвечающий требованиям шахт. В 1997 г. первый экземпляр такого комплекса будет изготовлен и отправлен на одну из шахт Кузбасса для испытания.

Учитывая пожелания шахтеров Кузбасса, по заданию АОТ "Ленинскуголь" Гипроуглемашем разработана конструкция комплекса КМ-138.4.1 с четырехзвонником, четырех

типоразмеров на вынимаемую мощность 1,2–1,7; 1,35–2,05; 1,55–2,6; 1,7–2,85 м.

Разработана рабочая документация, изготовлено по несколько секций и проведены заводские испытания двухстоечного варианта механизированного комплекса КМ-138.2.1, также четырех типоразмеров на вынимаемую мощность 1,2–1,66; 1,36–2,03; 1,6–2,6; 1,7–2,9 м. В настоящее время первый такой комплекс изготавливается по прямому заказу для шахты "Октябрьская".

Разработана рабочая документация и изготовлено несколько секций механизированного комплекса КМ-171, которые проходят заводские и стендовые испытания. Этот комплекс предусмотрено изготавливать трех типоразмеров на вынимаемую мощность 2,0–3,5; 2,5–4,1; 3,0–5,5 м.

Освоено производство механизированных комплексов для мощных пластов с тяжелой кровлей КМ-142 трех типоразмеров на вынимаемую мощность 2,4–3,5; 3,0–5,2; 3,6–6,2 м на Новосибирском заводе "Тяжстанкогидропресс".

Все перечисленные механизированные комплексы могут выпускаться с автоматизированной системой управления САУК. При разработке технической документации на большинство перечисленных комплексов в основу заложен принцип наибольшей унификации узлов и деталей.

На Томском приборном заводе продолжается строительство цеха по выпуску аппаратуры автоматизированной системы управления механизированными комплексами – САУК, но из-за нехватки финансирования на строительство – сроки сдачи его затягиваются.

Параллельно с одним из заводов Нижнего Новгорода Ассоциация "Кузбассуглемаш" изготавливает очистные комбайны К-500 принципиально новой конструкции. В настоящее время на Юргинском машиностроительном заводе изготовлены два комбайна, проведены их заводские испытания, в производстве находятся еще восемь подобных комбайнов.

Завод АО "Анжеромаш" также занимается совершенствованием выпускаемого оборудования. Им создан "Транспортный комплекс", который включает в себя забойный скребковый конвейер "Анжера-30" с боковой разгрузкой, перегружателем, дробилкой, конечной рамой ленточного конвейера. Разрабатывается новый скребковый забойный конвейер.

С целью ликвидации монополизма АО "Анжеромаш" на производство забойных скребковых конвейеров Ассоциация "Кузбассуглемаш" занимается разработкой и изготовлением

скребкового конвейера с увеличенным ресурсом работоспособности, подобной работой занимаются также Гипроуглемаш, Сибгормаш и др. Разработка и производство несколькими изготовителями высокопроизводительных лавных конвейеров позволит на рынке организовать конкуренцию и сбить цены.

Ассоциацией "Кузбассуглемаш" освоено производство кабелеукладчиков, что исключает их закупку в АО "Каргормаш". Освоено также изготовление домкратов передвижки для ремонта механизированных комплексов ПР, а также производится восстановительный ремонт элементов гидравлики и изготавливается широкий ассортимент заготовок и деталей к горношахтному оборудованию по заявкам шахт.

По инициативе АОТ "Ленинскуголь", конструкторской группой АО "Юрмаш" и конструкторами Томского приборного завода разработана рабочая документация на производство пневматических бурильных установок для бурения шпуров под анкерное крепление. В 1995 г. две первые установки были изготовлены и испытаны: одна на шахте "Распадская", другая – на шахте им. Кирова. В результате испытаний не выявлено серьезных замечаний.

Стабильное производство механизированных комплексов в Ассоциации "Кузбассуглемаш" срывается несвоевременным финансированием. Так, за 3 года деятельности Ассоциацией выпущено десять механизированных комплексов КМ-138 и один КМ-142 и другое оборудование, перечисленное выше. Однако производственная мощность предприятий, входящих в Ассоциацию "Кузбассуглемаш", позволяет ежегодно изготавливать до десяти механизированных комплексов, а также освоить производство очистных и проходческих комбайнов и другого горношахтного оборудования при наличии соответствующей документации.

В 1996 г. на Международной выставке-ярмарке "Уголь России", проходившей в г. Новокузнецке, Ассоциация "Кузбассуглемаш" за разработку новых конструкций механизированных крепей М-138.2, М-138.4, М-171 и М-142 и очистной комбайн К-500 выставочным комитетом была награждена Дипломом 1 степени.

Ассоциация "Кузбассуглемаш" приглашает к сотрудничеству зарубежные фирмы, а также отечественных разработчиков к совместному производству горного оборудования при наличии документации и соотвествии разработанных образцов зарубежным высокопроизводительным образцам.